

## caractéristiques techniques FRV 5000

tension de réseau/tension de service	AC 400 V
fréquence de réseau	50 Hz
courant nominal	1,2 A
puissance nominale (groupes supplém.compris)	2 x 0,13 kW
puissance absorbée rouleau d'évaporateur	2 x 0,12 kW
fusible général	3 x 10 A (380/400 V) à action retardée
protection fine de la machine	fusible AM 20 x 5 mm 0,315 A (250 V) action retardée moyenne fusible de réserve dans le coffret de commande
longueur câble électrique	2 m
prise d'eau	R ¾"
soupape d'injection de réfrigérant	2 x Honeywell AEL 6
contrôle de niveau d'eau	interrupteur à flotteur
entraînement du rouleau	moto-réducteur direct
contrôle de prise de glace	régulateur de prise de glace

dimensions L x P x H (cf. 2.1)	2 x 1250 mm x 700 mm x 460 mm
poids	440 kg
poids - emballage compris	460 kg
température ambiante	+ 5 °C - + 32 °C optim.+20 °C
température d'entrée d'eau	> + 7 °C optim.+16 °C
humidité de l'air	< 95 % optimal
pression d'eau	0,2 - 10 bar
* groupe frigorifique installé (type/ fabricant)	LH135 4GE-23Y Bitzer
puissance frigorifique max. à temp. d'évaporation de -25°C et temp. ambiante de +32°C	24,8 kW
marge admissible de la température d'évaporation	-20 °C - -25 °C
réfrigérant (à comparer avec la plaque de série)	R 449 A
production quotidienne de glace max. (24H) à temp. ambiante de +20°C et temp. d'entrée d'eau de +16°C	4.500 kg - 5.000 kg
consommation quotidienne d'eau max. (24H)	4,50 m <sup>3</sup> - 5,00 m <sup>3</sup>
* conduite d'aspiration Ø branchement	2 x 28 mm
* conduite de liquide Ø branchement	2 x 16 mm
* filtre déshydrateur	Danfoss DML 307S
* voyant	Danfoss SGN 22S
* échangeur thermique	2 x Danfoss HE 4.0

\* élément recommandé

**Sous réserve de toutes modifications techniques et constructives.**