

caractéristiques techniques FRV 700

tension de réseau/tension de service	AC 400 V
fréquence de réseau	50 Hz
courant nominal	0,6 A
puissance nominale (groupes supplém.compris)	0,13 kW
puissance absorbée rouleau d'évaporateur	0,12 kW
fusible général	3 x 10 A (380/400 V) à action retardée
protection fine de la machine	fusible AM 20 x 5 mm 0,315 A (250 V) action retardée moyenne fusible de réserve dans le coffret de commande
longueur câble électrique	2 m
prise d'eau	R ¾"
soupape d'injection de réfrigérant	Honeywell AEL 3
contrôle de niveau d'eau	interrupteur à flotteur
entraînement du rouleau	moto-réducteur direct
contrôle de prise de glace	régulateur de prise de glace

dimensions L x P x H (cf. 2.1)	1000 mm x 700 mm x 435 mm
poids	120 kg
poids - emballage compris	140 kg
température ambiante	+ 5 °C - + 32 °C optim.+20 °C
température d'entrée d'eau	> + 7 °C optim.+16 °C
humidité de l'air	< 95 % optimal
pression d'eau	0,2 - 10 bar
* groupe frigorifique installé (type/ fabricant)	FHT 2511ZBR-XG L'Unite Hermetique
puissance frigorifique max. à temp. d'évaporation de -25°C et temp. ambiante de +32°C	2,98 kW
marge admissible de la température d'évaporation	-15 °C - -19 °C
réfrigérant (à comparer avec la plaque de série)	R 449 A
production quotidienne de glace max. (24H) à temp. ambiante de +20°C et temp. d'entrée d'eau de +16°C	600 kg - 700 kg
consommation quotidienne d'eau max. (24H)	0,60 m ³ - 0,70 m ³
* conduite d'aspiration Ø branchement	16 mm
* conduite de liquide Ø branchement	10 mm
* filtre déshydrateur	Danfoss DML 083S
* voyant	Danfoss SGN 10S
* échangeur thermique	Danfoss HE 1.5

* élément recommandé

Sous réserve de toutes modifications techniques et constructives.