



## MANUEL UTILISATEUR

# Tunnel de congélation mobile



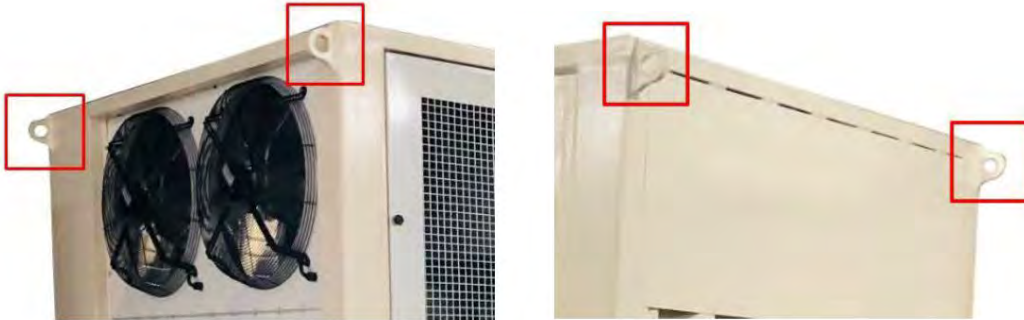
# Contenu

- 1-) Placement du tunnel de congélation
- 2-) Connexions d'alimentation (380 V / 50 Hz / triphasé + N + E)
- 3-) Instructions de pré-démarrage
- 4-) Première vérification et démarrage
- 5-) Optimisation des performances
- 6-) Nettoyage du tunnel de congélation
- 7-) Équipement installé

# 1. Placement du tunnel de congélation

Les points suivants doivent être respectés pour un placement correct :

- Le tunnel de congélation doit être déplacé et positionné avec une grue grâce aux points de connexion situés sur les angles du container (encadrés en rouge).



- Le sol sur lequel est positionné le tunnel de congélation doit être lisse et de niveau.



- L'avant des ventilateurs du condenseur doit être ouvert.



## 2. Connexions électriques

Suivez les étapes ci-dessous pour effectuer la connexion électrique correcte :

- Ouvrir le couvercle du panneau électrique sur la face supérieure dans la salle des machines.
- Vous verrez que tous les fusibles et conditions sont fermés.



- La première chose que vous devez faire est de connecter 3 phases, 1 neutre et 1 extrémité de terre à l'appareil en faisant passer votre câble d'alimentation principal depuis l'entrée qui apparaît sur l'image.



- L'épaisseur minimale du câble à utiliser doit être 5x16.



### 3. Instructions préalables au démarrage

Assurez-vous que la connexion électrique est correcte et suivez les étapes ci-dessous :

- Après avoir effectué la connexion principale, basculer le fusible principal comme indiqué sur la photo



- Basculer le fusible CKT, CFT1, CFT2, CDT comme indiqué sur la photo



- Le relais PSR sur l'image doit s'allumer en vert.  
Si la LED est verte, l'ordre des phases est correct.



- Si la LED verte n'est pas allumée, le voyant d'alarme de faible consommation d'énergie (encadré en rouge) s'allumera sur le panneau de contrôle et la machine ne fonctionnera pas.

- Dans ce cas, vous devez échanger les entrées de phase dans l'alimentation principale. Lorsque vous échangez les phases R et S, le relais PSR s'allumera en vert et l'appareil sera prêt à fonctionner.



## 4. Première vérification et démarrage

Avant de démarrer la machine, nous vous recommandons de vérifier à nouveau toutes les étapes.

- Assurez-vous que le bouton d'arrêt d'urgence (encadré en rouge) est en position marche.



- Appuyez et maintenez enfoncé le bouton Off/On (encadré en rouge) pendant 2 secondes pour allumer l'appareil.



- Les ventilateurs de la pièce seront activés. Veuillez vérifier visuellement.



- Le compresseur principal et les autres éléments du système seront activés.

- Cependant, les ventilateurs de la batterie du condenseur fonctionnent ou s'arrêtent automatiquement en fonction de la température de l'air extérieur. Ne vous inquiétez pas.

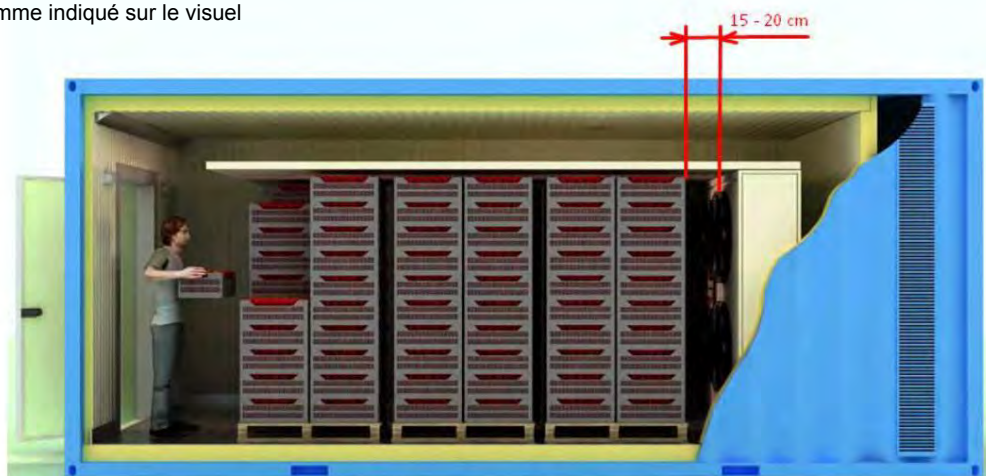


Si vous ne voyez aucun problème, vous avez terminé le premier test avec succès.

- Arrêtez l'appareil en appuyant sur le bouton d'arrêt d'urgence.



- Vous pouvez commencer à placer des produits.
- Placez-les en laissant un écart de 15-20 cm depuis les ventilateurs comme indiqué sur le visuel



- Assurez-vous que la porte de la pièce est complètement fermée.  
La porte de la pièce ne doit pas être ouverte pendant la phase de choc.





- Appuyez et maintenez enfoncé le bouton On/Off pendant 2 secondes pour allumer l'appareil.
- Le système commencera à fonctionner.

- Une fois le processus de congélation terminé, appuyez sur le bouton (encadré en rouge) pendant 2 secondes pour décongeler.
- L'indicateur « dEF » apparaîtra sur l'écran.
- Le dégivrage est le processus de chauffage qui permet de faire fondre la glace qui se formera à la surface de l'évaporateur.



- Décongelez toujours après chaque processus de choc des produit.
- Le processus de décongélation peut durer entre 20 et 30 minutes.
- Une fois le processus de dégivrage terminé, l'icône encadré en rouge commencera à clignoter.

- Appuyez et maintenez enfoncé le bouton Off/On pendant 2 secondes pour éteindre l'appareil.



## 5. Optimisation des performances

Le tunnel de congélation est conçu pour un maximum d'efficacité en ce qui concerne la conception et les composants du système. En cas de strict respect des points à respecter lors de l'utilisation, il fonctionne avec des performances parfaites. En particulier pour le flux d'air, la chambre supérieure garantit que tous les produits présents dans la pièce sont congelés de manière uniforme. Grâce au débit d'air élevé des ventilateurs, il peut transférer toute la charge de refroidissement au produit. Grâce à son condenseur de grande capacité, il fonctionne avec une efficacité maximale même dans les conditions météorologiques les plus chaudes.



## 6. Nettoyage du tunnel de congélation

A la fin de chaque cycle, il est recommandé de vider le container de tout produit et résidu. Un détergent antiseptique doux peut être utilisé sur toutes les surfaces internes. Utilisez une raclette ou un balai pour évacuer l'eau par l'ouverture de la porte.

N'utilisez pas de produits chimiques caustiques pour nettoyer l'intérieur du container car cela pourrait endommager les murs et le revêtement du sol.

## 7. Équipement installé

- Compresseur : Frascold 2Z26-60.30Y
- Condenseur : Thermoway Batterie Spéciale 2x500 Ventilateurs Rosenberg
- Évaporateur : Thermoway Batterie Spéciale 2x630 Ventilateurs Rosenberg
- Contrôleur de pression : Danfoss
- Soupape de détente : Danfoss
- Contrôleur numérique : Eliwell
- Ligne liquide Eq. : Castel
- Contrôle de la vitesse du ventilateur : Johnson Controls
- Huile : Lubrifiant Total Planetelf ACD 68